

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE 9213E
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz / 100 V 50 Hz
Código de Ingeniería	263EG71

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm ²] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm ²] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	12.11	[cm ³] (0.739 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	11.3	[kg] (24.91 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B25U3	
3 Capacitor de Arranque	72-88(250)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0736/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	7.88	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
6543	1649	1917	892	8.31	40.41	7.34	1.85	2.15

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2352	593	689	415	3.53	12.31	5.65	1.42	1.65
-15	(+ 5)	2913	734	854	449	4.02	15.30	6.51	1.64	1.91
-10	(+14)	3643	918	1068	485	4.47	19.20	7.52	1.89	2.20
-5	(+23)	4536	1143	1329	525	4.88	24.02	8.63	2.17	2.53
0	(+32)	5584	1407	1636	570	5.26	29.75	9.79	2.47	2.87
+5	(+41)	6783	1709	1987	619	5.63	36.38	10.95	2.76	3.21
+10	(+50)	8124	2047	2381	674	5.97	43.90	12.06	3.04	3.53

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2044	515	599	420	3.66	11.42	4.86	1.23	1.42
-15	(+ 5)	2546	642	746	466	4.16	14.28	5.47	1.38	1.60
-10	(+14)	3201	807	938	513	4.66	18.03	6.24	1.57	1.83
-5	(+23)	4001	1008	1172	563	5.14	22.65	7.10	1.79	2.08
0	(+32)	4940	1245	1448	616	5.62	28.14	8.02	2.02	2.35
+5	(+41)	6013	1515	1762	673	6.10	34.49	8.94	2.25	2.62
+10	(+50)	7212	1817	2113	735	6.59	41.70	9.80	2.47	2.87

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1736	437	509	425	3.78	10.43	4.09	1.03	1.20
-15	(+ 5)	2179	549	639	483	4.31	13.16	4.51	1.14	1.32
-10	(+14)	2758	695	808	541	4.85	16.72	5.08	1.28	1.49
-5	(+23)	3466	873	1016	601	5.40	21.13	5.76	1.45	1.69
0	(+32)	4297	1083	1259	663	5.98	26.36	6.49	1.63	1.90
+5	(+41)	5244	1321	1537	728	6.58	32.42	7.22	1.82	2.11
+10	(+50)	6301	1588	1846	797	7.22	39.30	7.89	1.99	2.31

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2727	687	799	482	4.10	14.27	5.65	1.42	1.66
-15	(+ 5)	3379	852	990	521	4.66	17.74	6.51	1.64	1.91
-10	(+14)	4226	1065	1238	563	5.18	22.28	7.52	1.89	2.20
-5	(+23)	5262	1326	1542	609	5.66	27.87	8.63	2.17	2.53
0	(+32)	6478	1632	1898	661	6.11	34.51	9.79	2.47	2.87
+5	(+41)	7868	1983	2305	718	6.53	42.20	10.95	2.76	3.21
+10	(+50)	9424	2375	2761	782	6.93	50.92	12.06	3.04	3.53

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2371	597	695	487	4.24	13.24	4.86	1.23	1.42
-15	(+ 5)	2954	744	865	540	4.83	16.57	5.47	1.38	1.60
-10	(+14)	3713	936	1088	595	5.40	20.92	6.23	1.57	1.83
-5	(+23)	4641	1170	1360	653	5.96	26.28	7.10	1.79	2.08
0	(+32)	5731	1444	1679	715	6.52	32.64	8.02	2.02	2.35
+5	(+41)	6975	1758	2044	781	7.08	40.01	8.93	2.25	2.62
+10	(+50)	8366	2108	2451	853	7.65	48.38	9.80	2.47	2.87

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2014	507	590	493	4.39	12.10	4.10	1.03	1.20
-15	(+ 5)	2528	637	741	560	5.00	15.26	4.51	1.14	1.32
-10	(+14)	3199	806	937	628	5.62	19.40	5.08	1.28	1.49
-5	(+23)	4020	1013	1178	697	6.26	24.51	5.76	1.45	1.69
0	(+32)	4984	1256	1460	769	6.93	30.58	6.49	1.64	1.90
+5	(+41)	6082	1533	1782	845	7.64	37.61	7.22	1.82	2.11
+10	(+50)	7308	1842	2142	924	8.37	45.59	7.89	1.99	2.31

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		