embraco

DATOS TÉCNICOS DEL COMPRESOR

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	**NE 6210E**
Voltage / Frecuencia nominal	**115 V 60 Hz / 100 V 50 Hz**
Código de Ingenieria	**261NG71**

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor		Rango de voltaje de operación	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm²] (309 psig)	/ ºC - ºF
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm²] (344 psig)	/ ºC - ºF
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	8.77	[cm³] (0.535 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	10.33	[kg] (22.77 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-63	
3 Capacitor de Arranque	145-175(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Proteci¿n del motor	T0728/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.30	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.20	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	29.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	7.05	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAEHBP46** Temperatura de evaporación **7.2°C (44.96°F)**
@115V60Hz **Forzada** (Temp. de condensación **54.4°C (129.92°F))**

Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4640	1169	1360	675	7.22	28.66	6.87	1.73	2.01

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **35ºC (+95ºF))**
@115V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	2081	524	610	336	5.13	10.93	6.19	1.56	1.81
-10	**(+14)**	2609	657	764	372	5.48	13.76	7.01	1.77	2.05
-5	**(+23)**	3235	815	948	405	5.78	17.14	7.99	2.01	2.34
0	**(+32)**	3959	998	1160	435	6.03	21.09	9.11	2.30	2.67
+5	**(+41)**	4781	1205	1401	461	6.24	25.64	10.38	2.62	3.04
+10	**(+50)**	5701	1437	1671	484	6.39	30.81	11.77	2.97	3.45

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **45ºC (+113ºF))**
@115V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	1797	453	526	349	5.29	10.08	5.16	1.30	1.51
-10	**(+14)**	2267	571	664	391	5.62	12.77	5.80	1.46	1.70
-5	**(+23)**	2829	713	829	431	5.95	16.02	6.55	1.65	1.92
0	**(+32)**	3482	877	1020	470	6.28	19.83	7.40	1.86	2.17
+5	**(+41)**	4226	1065	1238	507	6.61	24.24	8.33	2.10	2.44
+10	**(+50)**	5061	1275	1483	543	6.94	29.27	9.34	2.35	2.74

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF))**
@115V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	1501	378	440	362	5.46	9.06	4.14	1.04	1.21
-10	**(+14)**	1912	482	560	410	5.77	11.59	4.67	1.18	1.37
-5	**(+23)**	2407	606	705	458	6.13	14.67	5.26	1.33	1.54
0	**(+32)**	2985	752	875	506	6.54	18.32	5.90	1.49	1.73
+5	**(+41)**	3648	919	1069	555	7.00	22.55	6.57	1.66	1.93
+10	**(+50)**	4394	1107	1288	604	7.51	27.41	7.27	1.83	2.13

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **35ºC (+95ºF)**)
@115V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	2435	614	713	393	5.13	12.78	6.19	1.56	1.81
-10	**(+14)**	3052	769	894	436	5.48	16.10	7.00	1.77	2.05
-5	**(+23)**	3785	954	1109	474	5.78	20.05	7.98	2.01	2.34
0	**(+32)**	4632	1167	1357	509	6.03	24.67	9.11	2.29	2.67
+5	**(+41)**	5593	1410	1639	540	6.24	29.99	10.37	2.61	3.04
+10	**(+50)**	6670	1681	1954	566	6.39	36.04	11.77	2.97	3.45

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **45ºC (+113ºF)**)
@115V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	2102	530	616	408	5.29	11.79	5.16	1.30	1.51
-10	**(+14)**	2653	669	777	457	5.62	14.95	5.80	1.46	1.70
-5	**(+23)**	3310	834	970	504	5.95	18.74	6.55	1.65	1.92
0	**(+32)**	4074	1027	1194	550	6.28	23.20	7.39	1.86	2.17
+5	**(+41)**	4944	1246	1449	593	6.61	28.36	8.33	2.10	2.44
+10	**(+50)**	5921	1492	1735	635	6.94	34.24	9.34	2.35	2.74

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF)**)
@115V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	1756	443	515	424	5.46	10.60	4.13	1.04	1.21
-10	**(+14)**	2237	564	655	480	5.77	13.56	4.67	1.18	1.37
-5	**(+23)**	2816	710	825	536	6.13	17.17	5.26	1.32	1.54
0	**(+32)**	3493	880	1024	593	6.54	21.43	5.89	1.49	1.73
+5	**(+41)**	4268	1076	1251	650	7.00	26.39	6.57	1.65	1.92
+10	**(+50)**	5141	1296	1506	707	7.51	32.07	7.27	1.83	2.13

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		